



Produktion in Sommeri, Schweiz

# MASCHINENPARK UND FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

## L+S AG in Sommeri

- Lasert
- Abkantereit
- Entgraten
- CNC-Bearbeitungscenter
- Konventionelle Werkzeugmaschinen
- Runden
- Pressen
- Sägen
- Oberflächenbearbeitung
- Waschanagen
- Trovalisieren
- Schweisserei

## Laser

### LASER-STANZ-KOMBI TRUMATIC 6000 | FIRMA TRUMPF



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Länge: 3000 mm  
Max. Breite: 1500 mm

**MAX. BLECHSTÄRKEN:**  
Stahl: 6 mm  
Chromstahl: 6 mm  
Aluminium: 6 mm

**BESONDERHEIT:**

- Fertigung von Senkungen, Gewinden, sowie diversen andere Umformungen möglich

### LASERANLAGE TRULASER 3040 | FIRMA TRUMPF



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Länge: 4000 mm  
Max. Breite: 2000 mm

**MAX. BLECHSTÄRKEN:**  
Stahl: 20 mm  
Chromstahl: 15 mm  
Aluminium: 10 mm

**BESONDERHEIT:**

- High-Speed Schneidkopf für Dünnschleif einsetzbar

## Abkanterei

### ABKANTROBOTER TRUBEND CELL 5000 | FIRMA TRUMPF



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Abkantlänge: 4000 mm  
Max. Teilgewicht: 60 kg  
Presskraft: 174 t

**BESONDERHEIT:**

- ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig)
- Intuitive Programmierung und Maschinensteuerung
- Flexibel dank 6-Achshinteranschlag

### ABKANTPRESSE TRUBEND 5230 | FIRMA TRUMPF



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Abkantlänge: 3230 mm  
Presskraft: 230 t

**BESONDERHEIT:**

- ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig)
- Flexibel dank 5-Achshinteranschlag

### ABKANTPRESSE BM 200-3100 | FIRMA HÄMMERLE



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Abkantlänge: 3100 mm  
Presskraft: 200 t

**BESONDERHEIT:**

- CNC-Maschinensteuerung
- Flexibel dank 5-Achshinteranschlag

## ABKANTPRESSE TRUBEND 5085 | FIRMA TRUMPF



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Abkantlänge: 2210 mm  
Presskraft: 85 t

**BESONDERHEIT:**

- ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig)
- Flexibel dank 5-Achshinteranschlag

## ABKANTPRESSE TRUBEND 7036 | FIRMA TRUMPF



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Abkantlänge: 1000 mm  
Presskraft: 36 t

**BESONDERHEIT:**

- CNC-Maschinensteuerung
- Flexibel dank 5-Achshinteranschlag

## Entgraten

### SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINE TIMESAVER 42 SERIE -1350-RB



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Länge: beliebig  
Max. Breite: 1300 mm  
Max. Stärke: 80 mm

**BESONDERHEIT:**

- Gleichmässiges Entgraten der kompletten Kontur
- Finish von Blechen

## Dreh- und Fräs-CNC-Bearbeitungszentren

### VICTORCENTER-205 3-ACHSEN FRÄSCENTER



**ARBEITSBEREICH ZUR TEILEBEARBEITUNG:**  
X-Achse: 2060 mm  
Y-Achse: 550 mm  
Z-Achse: 560 mm

**BESONDERHEIT:**

- Drehzahl bis 12000 min<sup>-1</sup> möglich

Oben genannte Angaben je nach Teileart

### HEDELIUS C 80/2300 3-ACHSEN FRÄSCENTER



**ARBEITSBEREICH ZUR TEILEBEARBEITUNG:**  
X-Achse: 2300 mm  
Y-Achse: 800 mm  
Z-Achse: 550 mm

**BESONDERHEIT:**

- CNC-gesteuertes Teilapparat applizierbar

Oben genannte Angaben je nach Teileart



## ROKU VERTIMACM 3-ACHSEN FRÄSCENTER



**ARBEITSBEREICH ZUR  
TEILEBEARBEITUNG:**  
X-Achse: 750 mm  
Y-Achse: 400 mm  
Z-Achse: 400 mm

**BESONDERHEIT:**

- Optimal für Kleinteile

Oben genannte Angaben je nach Teileart

## CNC GESTEUERTE DREHMASCHINE TAKISAWATS-5



**ARBEITSBEREICH ZUR  
TEILEBEARBEITUNG:**  
Drehlänge: 360 mm  
Teile-Ø: 160 mm  
Ø autom. Drehbetrieb: 40 mm

**BESONDERHEIT:**

- Automatikbetrieb

Oben genannte Angaben je nach Teilart

## Konventionelle mechanische Bearbeitung

### DREHMASCHINE WEILER COMMODOR 230 AC



**ARBEITSBEREICH:**  
Drehlänge: 700 mm  
Teile-Ø: 300 mm

Oben genannte Angaben je nach Teileart

### DREHMASCHINE WEILER MATADOR



**ARBEITSBEREICH:**  
Drehlänge: 500 mm  
Teile-Ø: 150 mm

Oben genannte Angaben je nach Teileart

### UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE ALCOR 220



**ARBEITSBEREICH:**  
X-Achse: 1000 mm  
Y-Achse: 450 mm

Oben genannte Angaben je nach Teileart

## FLACHSCHLEIFMASCHINE WAGNER NSO-OST



**ARBEITSBEREICH:**

Max. Teillänge: 500 mm  
Max. Teilebreite: 200 mm  
Max. Teilstärke: 250 mm

Oben genannte Angaben je nach Teileart

## DIVERSE STÄNDER-BOHRMASCHINEN & TAUMELNIET-MASCHINEN



**ARBEITSBEREICH:**

Bohrleistung: ca. Ø 1–20 mm

**HERSTELLER:**

Wörner, Alzmetall, Ixion, Ibarmia, Famuo,  
Bräcker

**BESONDERHEIT:**

- Fertigung von Taumelnietverbindungen möglich
- Mehrspindelbohrkopf vorhanden

## Runden

### K. & A. KNÖDLER

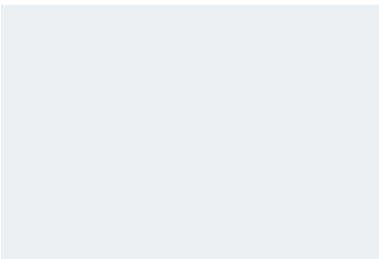


**ARBEITSBEREICH:**

Max. Länge: 800 mm  
Min. Radius: 50 mm

Oben genannte Angaben je nach Teilart und  
Blechstärke

### FASTI-WERK



**ARBEITSBEREICH:**

Max. Länge: 1900 mm  
Min. Radius: 100 mm

Oben genannte Angaben je nach Teilart und  
Blechstärke

## Pressen

### EXZENTERPRESSE EDELHOFF AZR/H3/130



**ARBEITSBEREICH TISCHFLÄCHE:**

Länge: 1000 mm  
Breite: 680 mm  
Presskraft: 130 t

**BESONDERHEIT:**

- Eigene Werkzeugherstellung

## EXZENTERPRESSE EDELHOFF AZR/H3/80



### ARBEITSBEREICH TISCHFLÄCHE:

Länge: 1000 mm  
Breite: 500 mm  
Presskraft: 80 t

### BESONDERHEIT:

- Eigene Werkzeugherstellung

## CAVANI & GOLDONI ADW 7



### ARBEITSBEREICH TISCHFLÄCHE:

Länge: 1000 mm  
Breite: 500 mm  
Presskraft: 80 t

### BESONDERHEIT:

- Eigene Werkzeugherstellung

## Sägen

### HALBAUTOMATISCHE GEHRUNGSKREISSÄGE KALTENBACH KKS 450 E



### ARBEITSBEREICH:

Gehrungsverstellung:  $\pm 90$  Grad  
Max. Sägestärke: bis 150 mm

Sägestärke je nach Gehrungswinkel

### BESONDERHEIT:

- Materialspannung beidseitig

### HANDKREISSÄGE EISELE VMS/2/300



### ARBEITSBEREICH:

Gehrungsverstellung: 30–90 Grad  
Max. Sägestärke: bis 75 mm

Sägestärke je nach Gehrungswinkel

### BESONDERHEIT:

- Materialspannung beidseitig

## Oberflächen Bearbeitung

### SCHLEIFMASCHINE GRINDINGMASTER MCSB B3-900



### ARBEITSBEREICH:

Max. Länge: beliebig  
Max. Breite: 900 mm  
Max. Stärke: 130 mm

### BESONDERHEIT:

- Feinschliff und Finish von Rechteck-Rohren und Blechen

## SANDSTRAHLKABINE SABLUX SX 155 S



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Länge: 1300 mm  
Max. Breite: 800 mm  
Max. Stärke: 500 mm

Oben genannte Angaben je nach  
Teilegeometrie

**BESONDERHEIT:**

- Entfernen von Schweissverfärbungen
- Entgraten von Konturen
- Erstellen einheitlicher/schöner Oberflächen

## LACKIERKABINE



**ARBEITSBEREICH:**  
Je nach Teilegeometrie

**BESONDERHEIT:**

- Für Lackierarbeiten oder Grundierungen ohne spezielle Oberflächenansprüche

## Waschanlagen

### BUPI CLEANER DB 4

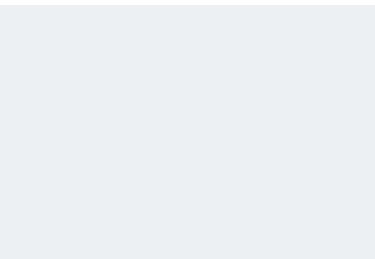


**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Länge: 1000 mm  
Max. Breite: 1000 mm  
Max. Höhe: 550 mm

**BESONDERHEIT:**

- Verwendung nur für Stahlteile

### PERKUTE CLEAN-O-MAT RC82



**ARBEITSBEREICH:**  
Ø-Korb: 790 mm  
Korbhöhe: 500 mm

**BESONDERHEIT:**

- Verwendung nur für CNS- & Alu-Teile
- zur sauberen Trennung von Stahlteilen

## Trovalisieren

### TROVALISIER-MASCHINE WALTER TROWAL CN 150



**ARBEITSBEREICH:**  
Max. Teilegrösse:  
Länge: ca. 300 mm  
Breite: ca. 150 mm

**BESONDERHEIT:**

- Verwendung nur für Stahlteile



## TROVALISIER-MASCHINE CIRCRON



### ARBEITSBEREICH:

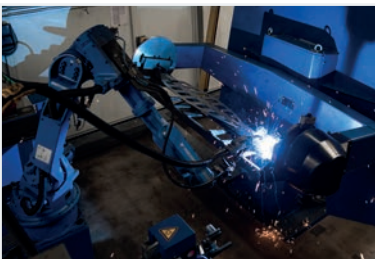
Max. Teilegrösse:  
Länge: ca. 300 mm  
Breite: ca. 100 mm

### BESONDERHEIT:

- Verwendung nur für CNS-/Alu-Teile
- Zur sauberen Trennung von Stahlteilen

## Schweisserei

### SCHWEISSROBOTER MOTOMAN HP 20D-6



### ARBEITSBEREICH:

Max. Länge: 1800 mm  
Max. Breite: 800 mm

### BESONDERHEIT:

- MAG und TIG/WIG Schweißverfahren möglich

### CNC-BOLZENSCHWEISS-ANLAGE SCHÖLLER + BOLTE PRO-C 1500



### ARBEITSBEREICH:

X-Achse: 1500 mm  
Y-Achse: 1000 mm  
Z-Achse: 250 mm

### BESONDERHEIT:

- Präzise, qualitative und hochwertige Bolzenschweißverbindungen im Serienbetrieb fertigbar

### DIVERSE HAND-SCHWEISSANLAGEN FÜR GLEICH-& WECHSELSTROM- BETRIEB



### ARBEITSBEREICH:

Je nach Teileart

### BESONDERHEIT:

- MAG sowie TIG/MIG Schweißverfahren möglich
- Stumpfschweißanlage
- Schweißbare Materialien: Aluminium, Stahl und CNS

### PUNKTSCHWEISS-ANLAGE PFIFFNER



### ARBEITSBEREICH:

Je nach Teileart

### BESONDERHEIT:

- Mutter- und Blechverbindungen in Stahl, CNS und Aluminium schweißbar